

ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(12)

РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ
СОБСТВЕННОСТИ

(19) **ВУ** (11) **8509**

(13) **U**

(46) **2012.08.30**

(51) МПК

B 65D 27/00 (2006.01)

(54)

ПОЧТОВЫЙ КОНВЕРТ

(21) Номер заявки: u 20110975

(22) 2011.12.01

(71) Заявитель: Учреждение образования "Белорусский государственный университет информатики и радиоэлектроники" (ВУ)

(72) Авторы: Назаренко Валерий Григорьевич; Шидловская Елена Юрьевна; Миронова Полина Владимировна (ВУ)

(73) Патентообладатель: Учреждению образования "Белорусский государственный университет информатики и радиоэлектроники" (ВУ)

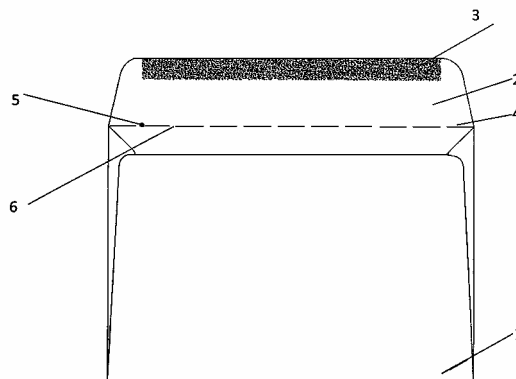
(57)

Почтовый конверт, включающий в себя основание преимущественно прямоугольной формы, имеющий отверстие для вложения корреспонденции по одной из его кромок, заклеиваемое с помощью запечатывающего клапана, приклеиваемого к основанию с помощью полосы склеивания, **отличающийся** тем, что запечатывающий клапан конверта снабжен нитью, вшитой по линии его сгиба.

(56)

1. Патент RU 2151724, МПК⁷ В 65D 27/06, 2000.

2. Патент RU 2113385, МПК⁶ В 65D 27/30, 27/34, 1996.



Полезная модель относится к средствам для упаковки различных вложений, а именно к конвертам для пересылки писем или документов.

Почтовые конверты широко используются в отрасли связи в качестве упаковки почтовых отправлений.

Известен конверт для письма, содержащий лицевую и тыльную прямоугольные стенки, образованные половинками сложенного листа. Лицевая стенка конверта имеет боко-

вые и верхние клапаны, причем верхний клапан имеет загнутый вовнутрь на ширину клеевого слоя конец. Второй слой клея, необходимый для повторного использования конверта, нанесен на внутреннюю поверхность тыльной стенки вдоль внешней стороны тыльной стенки. Два боковых клапана покрыты клеем с внешней стороны и приклеены к внутренней поверхности тыльной стенки узкой полоской вдоль боковых сторон тыльной стенки в местах сгиба боковых клапанов [1].

Для вскрытия такого конверта необходимо использование вспомогательных средств, таких как нож или ножницы, что определяет существенный недостаток полезной модели, так как часто увеличивается время на вскрытие конверта.

Наиболее близким по технической сущности к заявляемому конверту является почтовый конверт, включающий в себя основание преимущественно прямоугольной формы, имеющий отверстие для вложения корреспонденции по одной из его кромок, заклеиваемое с помощью запечатывающего клапана, приклеиваемого к основанию с помощью полосы склеивания [2].

Данный конверт для почтовых отправлений имеет ряд наклонных просечек в соответствии с расположением клеевого участка на обратной стороне, на которой будет приклеиваться соответствующий закрывающий клапан. На одном из концов ряда наклонных просечек имеется специальная большая просечка с другим наклоном, которая образует средство для начала открывания конверта путем вырывания расположенных в линию наклонных просечек при натяжении с соответствующего конца клапана. Вторая специальная просечка, имеющаяся на противоположном конце ряда наклонных просечек, создает средство для обнаружения попытки несанкционированного вскрытия конверта.

Недостаток данного конверта состоит в том, что вскрытие конверта предусмотрено лишь с одного конца ряда наклонных просечек, а именно с того, где находится специальная начальная просечка. Кроме того, при вскрытии такого конверта его необходимо держать тыльной стороной к себе, что приводит к увеличению времени на вскрытие конверта.

Неудобство использования такого конверта состоит также в приложении относительно больших усилий для его вскрытия.

Задачей предлагаемой полезной модели является повышение удобства вскрытия почтового конверта.

В основу полезной модели положена традиционная конструкция почтового конверта, который был усовершенствован с целью решения данной задачи.

Почтовый конверт, включающий в себя основание преимущественно прямоугольной формы, имеющий отверстие для вложения корреспонденции по одной из его кромок, заклеиваемое с помощью запечатывающего клапана, приклеиваемого к основанию с помощью полосы склеивания, отличается тем, что запечатывающий клапан конверта снабжен нитью, вшитой по линии его сгиба.

Предложенный почтовый конверт снабжен нитью, вшитой по линии сгиба верхнего (запечатывающего) клапана таким образом, что, взявшись за один из углов конверта, в котором имеется вшитая нить, слегка надорвав его и потянув за нить, можно легко разорвать конверт ровно по линии шва (по линии сгиба верхнего клапана конверта).

Вскрытие такого конверта можно осуществлять с любого из двух углов конверта, находящихся в области шва, что облегчает вскрытие конверта. Конверт при этом можно держать как лицевой, так и тыльной стороной к получателю. Это значительно увеличивает скорость вскрытия конверта.

Признаки и преимущества полезной модели станут очевидны из следующего описания, сделанного со ссылкой на сопроводительный чертеж, на котором на фигуре представлен внешний вид почтового конверта с тыльной стороны.

Предложенный почтовый конверт (фигура) имеет форму любого традиционного конверта, выполненного в виде основания 1, имеющего заклеивающий клапан 2, с нанесенной на него клейкой полосой 3, которая может быть либо смачиваемой, либо контактной, в

BY 8509 U 2012.08.30

последнем случае с помощью защитной полосы, покрытой парафином, силиконом или подобным веществом, которая в любом случае дает возможность приклеить клапан 2 к основанию 1, чтобы заклеить конверт после вложения в него соответствующего содержимого.

Итак, на основании этой традиционной конструкции суть полезной модели заключается в добавлении нити 4, вшитой на сгибе запечатывающего клапана 2 конверта, которая на фигуре показана штриховой линией.

Отверстия 5, образованные при вшивании нити 4, образуют между собой легкоразрываемые перемычки 6, которые преобразуются в линию открывания путем разрыва, если потянуть за нить 4.

Предлагается следующий способ изготовления почтового конверта, включающий технологические операции:

- 1) печать изображения на листовых машинах;
- 2) вырубка развертки конвертов;
- 3) нанесение клея на клапан (гуммирование) конверта;
- 4) прошивка сгиба запечатывающего клапана конверта нитью;
- 5) обрезание нити;
- 6) фальцовка;
- 7) склейка;
- 8) подсчет и вывод готовой продукции.