



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 888189

(61) Дополнительное к авт. свид-ву

(22) Заявлено 17.12.79 (21) 2852842/18-10

с присоединением заявки №

(23) Приоритет

Опубликовано 07.12.81. Бюллетень № 45

Дата опубликования описания 07.12.81

(51) М. Кл.³

G 11 B 5/84

(53) УДК 681.84.

.083.84(088.8)

(72) Авторы
изобретения

В.И.Курмашев и А.М.Гиро

(71) Заявитель

Минский радиотехнический институт

(54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ НОСИТЕЛЯ МАГНИТНОЙ
ЗАПИСИ

1

Изобретение относится к области магнитной записи, а именно к способам изготовления носителей магнитной записи.

Известен способ изготовления носителя магнитной записи путем осаждения защитного слоя после осаждения слоя сплава кобальта и никеля на немагнитную основу [1]. Этот способ позволяет обеспечить относительную простоту процесса изготовления носителя магнитной записи. Недостаток известного способа состоит в малой разрешающей способности изготовленного в соответствии с ним носителя магнитной записи.

Известен также способ изготовления носителя магнитной записи путем электрохимического осаждения из электролита защитного слоя родия после электрохимического осаждения магнитного слоя сплава кобальта и никеля на немагнитную основу [2]. Этот способ обеспечивает относительно высокую

2

разрешающую способность изготовленного в соответствии с ним носителя магнитной записи. Недостаток способа состоит в малой износоустойчивости изготовленного в соответствии с ним носителя магнитной записи.

Цель изобретения - повышение износоустойчивости носителя магнитной записи.

Это достигается за счет того, что в процессе электрохимического осаждения защитного слоя родия производят осаждение частиц окиси алюминия или карбида кремния, которые механически перемешивают в электролите.

Изготовление носителя магнитной записи согласно предложенному способу происходит следующим образом.

На немагнитную основу из алюминия после ее очистки производят электрохимическое осаждение магнитного слоя сплава кобальта и никеля, представляющего собой рабочий слой носителя магнитной записи. Затем осу-

ществляют электрохимическое осаждение из электролита защитного слоя родия. При этом в процессе электрохимического осаждения защитного слоя родия производят осаждение частиц окиси алюминия или карбида кремния размером 0,1 мкм, которые механически перемешивают в электролите. Причем в состав электролита кроме частиц окиси алюминия или карбида кремния входят также серная кислота и родий.

Предложенный способ обеспечивает изготовление носителя магнитной записи с защитным слоем родия, в котором распределены частицы окиси алюминия или карбида кремния, увеличивающие устойчивость к истиранию.

Использование изобретения кроме повышения износостойчивости носителя магнитной записи обеспечивает также относительную простоту процесса его изготовления.

Формула изобретения

Способ изготовления носителя магнитной записи путем электрохимического осаждения из электролита защитного слоя родия после электрохимического осаждения магнитного слоя сплава кобальта и никеля на немагнитную основу, отличающийся тем, что, с целью повышения износостойчивости носителя магнитной записи, в процессе электрохимического осаждения защитного слоя родия производят осаждение частиц окиси алюминия или карбида кремния, которые механически перемешивают в электролите.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе

1. Патент США № 3715793, кл.29-194, 1973.
2. Рыжков В.А. и др. Внешние запоминающие устройства на магнитном носителе. М., "Энергия", 1978, с. 83, 84 (прототип).

Редактор О.Филиппова

Составитель В.Мусаэлян

Техред З.Фанта

Корректор Е.Рошко

Заказ 10731/15

Тираж 648

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4