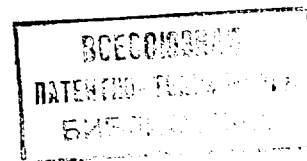




ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР



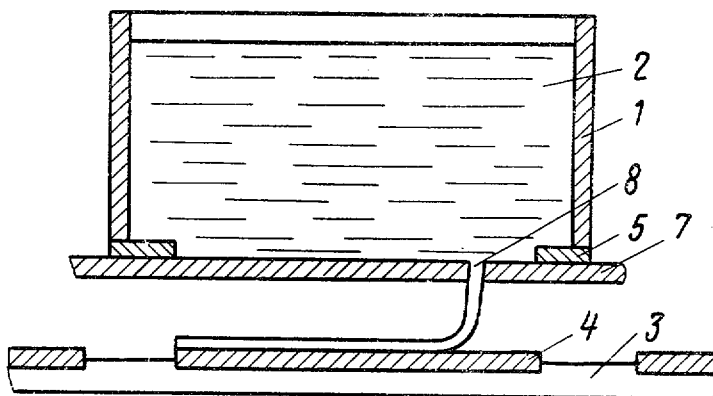
ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4221922/31-27
(22) 06.04.87
(46) 23.02.89. Бюл. № 7
(71) Минский радиотехнический институт
(72) А. А. Николаенко, Л. Я. Мартыненко, Б. А. Самцов и А. А. Костюкевич
(53) 621.791.35 (088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР № 541304, кл. В 23 К 3/00, 1974.

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПРИПОЯ

(57) Изобретение относится к радиоэлектронике, в частности к устройствам для нанесения тонких покрытий, и м. б. исполь-

зовано в областях техники, где производят нанесение жидких покрытий. Цель изобретения — повышение производительности и улучшение качества покрытий. Устройство содержит ванну 1 для припоя 2. Дно ванны выполнено в виде двух контактирующих пластин: внутренней пластины 5 со сквозным отверстием, которое соответствует конфигурации покрываемой поверхности, и внешней пластины 7 из несмачиваемого припоем материала, имеющей сквозное отверстие 8. Пластина 7 выполнена с возможностью перемещения. Нанесение припоя осуществляется при совмещении отверстий двух контактирующих пластин. 1 з. п. ф-лы. 2 ил.



Фиг. 2

Изобретение относится к радиоэлектронике, в частности к устройствам для нанесения тонких покрытий.

Целью изобретения является повышение производительности и улучшение качества покрытия.

На фиг. 1 изображено устройство, продольный разрез; на фиг. 2 — схема применения устройства (частный случай).

Устройство содержит ванну 1 для припоя 2, механизм 3 перемещения с гнездами с установленными на нем изделиями 4. Дно ванны выполнено в виде двух контактирующих пластин: внутренней пластины 5 со сквозным отверстием 6, которое соответствует конфигурации покрываемой поверхности, и внешней пластины 7 из не смачиваемого припоем материала, например стали, имеющей сквозное отверстие 8, например, прямоугольной формы.

Устройство работает следующим образом.

Изделие 4 под действием механизма 3 перемещения подается к месту обработки. Включением двигателя (не показано), приводящего в движение механизм 3 перемещения, осуществляется движение с заданной скоростью пластины 7. При перемещении сквозного отверстия 8 в зоне В (фиг. 1) происходит нанесение припоя 2 на поверхность

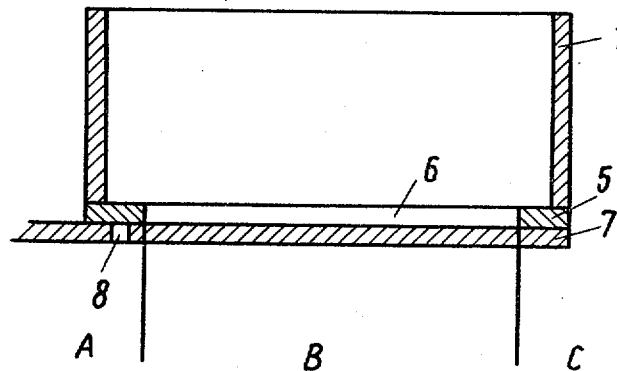
изделия 4 в момент контакта отверстия 6 пластины 5 с отверстием 8 пластины 7, т. е. в зоне В. После этого цикл повторяется снова, но путем перемещения сквозного отверстия 8 пластины 7 из зоны С в зону А. Нанесение припоя происходит в зоне В.

Устройство позволяет осуществить непрерывный процесс нанесения припоя, а также плавно регулировать толщину покрытия.

Формула изобретения

1. Устройство для нанесения припоя, содержащее ванну для припоя и механизм перемещения с гнездами для изделий, отличающееся тем, что, с целью повышения производительности и улучшения качества покрытия, дно ванны выполнено в виде двух пластин, причем на внутренней пластине, неподвижно закрепленной на боковых стенках ванны, выполнено сквозное отверстие по форме обрабатываемой поверхности, а на наружной пластине, подвижно установленной относительно ванны, выполнено сквозное отверстие с возможностью совмещения с отверстием внутренней пластины.

2. Устройство по п. 1 отличающееся тем, что наружная пластина выполнена из не смачиваемого припоем материала, например стали.



Фиг. 1

Редактор О. Юрковецкая
Заказ 252/11

Составитель М. Беленький
Техред И. Верес
Тираж 892

Корректор Л. Патай
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
1133035, Москва, Ж—35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4