



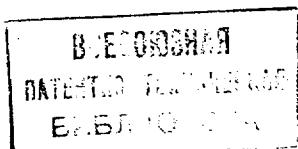
# СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

(19) SU (20) 1478061 A1

(S) 4 G 01 M 7/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ  
ПРИ ГНТ СССР

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



- (21) 4261631/25-28  
(22) 12.06.87  
(46) 07.05.89. Бюл. № 17  
(71) Минский радиотехнический институт  
(72) В.Г. Назаренко, В.И. Красовский, В.М. Сурик и Ч.Г. Рутковский  
(53) 620.178.5 (088.8)  
(56) Изделия электронной техники, квантовой электроники и электротехнические. Методы испытаний. ГОСТ 20.57.406-81 КСКК. - ВНИИЭлектростандарт, 1982, с. 26.  
(54) СПОСОБ ИСПЫТАНИЙ ИЗДЕЛИЙ НА ВИБРОПРОЧНОСТЬ  
(57) Изобретение относится к вибра-

ционным испытаниям. Цель изобретения - сокращение времени испытаний на вибропрочность. Способ позволяет ускорить испытания в случае линейного закона изменения частоты за счет возбуждения неустановившихся резонансных колебаний изделий при повышенной скорости изменения частоты. Обеспечение того же, что и при испытаниях в режиме установившихся резонансных колебаний, уровня виброускорения изделия достигнуто увеличением виброускорения стола вибростенда. Поскольку происходит расширение резонансной полосы, заданное число циклов изменения нагрузки обеспечивается за меньшее время испытаний.

1

Изобретение относится к механическим испытаниям изделий, в частности к способам испытаний на вибропрочность.

Цель изобретения - ускорение испытаний.

Сущность изобретения заключается в том, что при повышенной скорости изменения частоты, когда возникают неустановившиеся резонансные колебания изделия, резонансная полоса расширяется, за счет чего увеличивается число циклов изменения нагрузки в резонансной полосе в единицу времени испытаний.

Для обеспечения того же, что и при установившихся резонансных колебаниях, виброускорения изделия уве-

личивают виброускорения стола вибrostенда.

Способ осуществляют следующим образом.

Если заранее известны значения добротности и резонансной частоты изделий, то, исходя из возможностей стенда, принимают максимальную скорость изменения частоты и проводят расчет виброускорения стола вибrostенда, требуемого для получения режима неуставновившихся резонансных колебаний изделия. Настраивают вибrostенд и проводят испытания в установленном режиме при линейном законе изменения частоты.

Для определения времени сокращения испытаний сравнивают число изме-

нений нагрузки в резонансной полосе за один цикл качания частоты при установившихся и неустановившихся резонансных колебаниях. Для линейного закона изменения частоты их отношение равно отношению значений ширины резонансной полосы при установившихся и неустановившихся резонансных колебаниях. Таким образом, время ускоренных испытаний  $t_u$  прямо пропорционально отношению ширины  $\Delta f_0$  резонансной полосы при установившихся к ширине  $\Delta f_g$  резонансной полосы при неустановившихся резонансных колебаниях:

$$t_u = t \cdot \Delta f_0 / \Delta f_g,$$

где  $t$  - время испытаний при установившихся резонансных колебаниях.

Если значения добротности и резонансной частоты неизвестны, то проводят исследование эталонного изделия в условиях установившихся резонансных колебаний, возникающих при заданной амплитуде виброускорения стола вибростенда и изменении частоты по линейному закону с заданной скоростью. Измеряют ширину резонансной полосы. Затем либо устанавливают коаксиальную амплитуду виброускорения стола вибростенда и подбирают скорость изменения частоты, либо устанавливают максимальную скорость изменения частоты и подбирают амплитуду виброускорения стола вибростенда, чтобы амплитуда виброускорения эталонного изделия достигла заданного значения, и измеряют ширину резонансной полосы при неустановившихся резонансных колебаниях.

При м е р. Проводят испытания изделия при XI степени жесткости испытаний следующих исходных данных: резонансная частота  $f_0 = 1000$  Гц; нижняя и верхняя частоты диапазона испытаний  $f_u = 10$  Гц и  $f_g = 2000$  Гц; амплитуда виброускорения стола вибростенда  $j = 10g$ ; время цикла изменения частоты  $t_u = 15$  мин.

Для рекомендуемого режима испытаний скорость изменения частоты:

$$v_t = \frac{f_u - f_g}{\frac{1}{2} t_u \cdot 60} = 4,4 \text{ Гц/с.}$$

При увеличении скорости изменения частоты до  $v_{tg} = 100$  Гц/с требуемое увеличение виброускорения стола вибростенда  $j_u = 26,8g$ . Ширина частотного диапазона увеличивается примерно в 1,5 раза и соответственно в 1,5 раза сокращается время испытаний.

#### Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Способ испытаний изделий на вибропрочность, по которому возбуждают на вибростенде резонансные колебания изделия с заданным уровнем виброускорения при изменении частоты возбуждения по линейному закону в заданном диапазоне частот, отличающийся тем, что, с целью ускорения испытаний, колебания возбуждают при такой скорости изменения частоты и таком уровне виброускорения стола вибростенда, при которых возбуждаются не установившиеся резонансные колебания изделия с уровнем виброускорения, равным уровню виброускорения при установившихся резонансных колебаниях, при этом время  $t_u$  испытаний задают по соотношению

$$t_u = t \cdot \Delta f_0 / \Delta f_g,$$

где  $t$  и  $\Delta f_0$  - соответственно время испытаний и ширина резонансной полосы при установившихся резонансных колебаниях;

$\Delta f_g$  - ширина резонансной полосы при неустановившихся резонансных колебаниях.

Составитель М.Дианов

Редактор В.Петраш

Техред М.Дидык

Корректор В.Гирняк

Заказ 2354/41

Тираж 790

Подписьное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г.Ужгород, ул. Гагарина, 101